

A TERMÉK MEGNEVEZÉSE

Kátránymentes, gyorsan száradó hagyományos alapozó festék minden víz alatti alaplemezhez. Használható minden International lerakódásgátló alá vagy védő/tömítő festékbevonatként inkompatibilis vagy ismeretlen hajófenékfesték felett is.

* A Primocon megakadályozza a TBT (tributil ón) kiválását az alatta lévő hajófenékfesték bevonatból, feltéve, hogy a minimális száraz film vastagság 80 mikron (minimum 2 bevonat hengerrel), és hogy a réteg érintetlen maradt.

TERMÉK INFORMÁCIÓ

Szín	YPA984-Grey
Finiselés	Matt
Fajsúly	1.1
Száraz anyag mennyisége	33%
Tipikus eltarthatósági idő	2 év
Illékony szerves vegyületek (a szállítás szerint)	584 g/l
Az egység mérete	750 ml, 2.5 l, 5 l

SZÁRÍTÁSI/FEDŐFESTÉSI INFORMÁCIÓ

	Száritás							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Érintésre száraz	1.5 óra		1 óra		1 óra		1 óra	
Fedőréteg által	Fedőréteg Az alaplemez hőmérséklete							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Micron 350	6 óra	1 hónap	3 óra	1 hónap	3 óra	1 hónap	3 óra	1 hónap
Micron Optima	24 óra	1 hónap	16 óra	1 hónap	11 óra	1 hónap	8 óra	1 hónap
Micron WA	24 óra	1 hónap	16 óra	1 hónap	11 óra	1 hónap	8 óra	1 hónap
Primocon	3 óra	további	3 óra	további	3 óra	további	3 óra	további

Megjegyzés: Minden más International lerakódásgátló esetén, úgy mint a Cruiser Uno EU, Boatguard EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Cruiser Premium Plus, Interspeed Extra, Micron Superior, Micron Extra EU, Micron LZ, Navigator, Ultra 300, Boatguard 100, Cruiser 200/250, Trilux 200 and Trilux Hard Antifouling, Uni-Pro 250, használja a Micron 350 alkalmazásánál leírt eljárást a következő réteg felviteléhez szükséges idő tekintetében. Ha a maximális felülfestési időt túlléptük, csiszoljuk le, 80-180-as csiszolópapírral. A száradási időket az ecset és a henger alkalmazása határozza meg.

ALKALMAZÁS ÉS HASZNÁLAT**Előkészület**

Mossuk le az összes felületet, kivéve az ACÉLT, Super Cleaner-rel!

CSUPASZ üvegszállal erősített műanyag 180-220-as csiszolópapírral csiszoljuk.

CSUPASZ FA/FAROSTLEMEZ Csiszolja simára 80-180-as majd 280-as finomságú csiszolópapírral. A csiszolóport kefével majd törlessel távolítsa el. Amennyiben hígítóval törli át, hagyja a felületet teljesen megszáradni, mielőtt a közvetlenül a fára ajánlott termékeket alkalmazza (lásd a speciális bevonó rendszereket).

ALUMINIUM Zsirtalanítsa hígítóval vagy Super Cleanerrel. Jól csiszolja meg 24-120-as finomságú csiszolópapírral (alumíniumnak megfelelő). Az optimális tapadás eléréséhez durvább finomságú csiszolópapír ajánlott. Tisztítsa meg alaposan, majd hagyja megszáradni. Végezzen előalapot International alapozóval minél előbb (8 órán belül) az adott bevonórendszer leírásának megfelelően.

CINK/GALVANIZÁLT ACÉL Zsirtalanítsa hígítóval vagy Super Cleanerrel. Jól csiszolja meg 60-120-as finomságú csiszolópapírral. Tisztítsa meg alaposan, majd hagyja teljesen megszáradni. International alapozót használó előalapot az egyes bevonatrendszerekhez megadott részletek szerint.

ÓLOM Zsirtalanítsa hígítóval vagy Super Cleanerrel. Jól csiszolja meg 120-as finomságú csiszolópapírral vagy motoros drótkéfével. Tisztítsa meg alaposan, majd hagyja megszáradni. International alapozót használó előalapot az egyes bevonatrendszerekhez megadott részletek szerint.

ACÉL Sa 2.5 -re le kell csiszolni majdnem fehér fémfelület eléréséig. Ha a csiszolás nem lehetséges, a fémfelületet 24-36-os csiszoló koronggal kezeljük, amíg egységes tiszta ragyogó fémfelületet nem kapunk 50-75 mikron finomság elérésével. A kis területeken sarokcsiszoló alkalmazása. Előzetes alapozás Primocon-vel, amely 10-15 %-ban hígítva van Thinners No.3-mal.

KORÁBBAN HAJÓFENÉKFESTÉKKEL KEZELT FELÜLET

Jó állapotban Távolítsuk el a laza anyagot! Mossuk le friss vízzel! Hagyjuk száradni!

További információért kérjük, lépjen kapcsolatba helyi képviselőjével, vagy látogasson el a www.yachtpaint.com weboldalra.

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek. © AkzoNobel 2018.

	Rossz állapotban Távolítsuk el Interstrip-pel.
Módszer	Ha utána kell tölteni, megfelelő töltőt használjunk a Primocon első rétegének felvitele után. Festés előtt portörölővel távolítsunk el minden port. A rétegeket az alábbi mennyiségben kell felvinni: Üvegszállal erősített műanyag - 1, Fa/Farostlemez - 3, Alumínium/Ötvözet/Cink/Galvanizált acél/Ólom/Acél - 5, Védő/Tömítő bevonat - 1.
Típek	Keverés Használat előtt jól keverjük el! Hígító YTA085 Thinners No.3 GTA007. Tisztító YTA085 Thinners No.3 Légmentes szpré Nyomás: 211 bar. A csúcs mérete: 2.180-2.680.
Fontos szempontok	Ne használjuk 5°C alatt! Ne fedjük le semmilyen két-komponensű termékkel! A környezeti hőmérséklet minimum 5°C/41°F és maximum 35°C/95°F legyen! A termék hőmérséklete minimum 5°C/41°F és maximum 35°C/95°F legyen. Az alaplemez hőmérséklete 3°C/5°F mértékben haladja meg a harmatpontot és a maximum hőmérséklet 35°C/95°F. Bizonyos alkalmazási feltételek között nem lehet elérni a 40 mikron száraz réteg vastagságot egyetlen réteg felvitelével. üvegszállal erősített műanyaghoz való alkalmazás esetén egy réteg Primocon biztosítja, hogy a száraz réteg vastagság 20 mikron vagy annál nagyobb legyen. Más alaplemezek esetében további rétegeket kell felvinni annak biztosítására, hogy megfelelő réteg vastagság védje az alaplemezt. A Primocon megakadályozza a TBT (tributil ón) kimosását az alatta lévő, 80 mikron száraz réteg vastagságú hajófenékfestékből (minimum 2 réteg hengerrel). Tanulmányoztuk a TBT (Tributil ón) kimosási sebességét a TBT SPC (TBT önpolimer) hajófenékfestékből (Superyacht 900), amelyen Primocon fedőfesték volt (a specifikáció szerint), és láttuk, hogy ez megakadályozta a TBT kimosását. A kibocsátási sebesség meghatározására alkalmazott módszer az ASTM D5108-90 (2002) volt. Szabványos teszt módszer tengervízben a hajófenékfesték fedőréteg rendszerek Organotin kibocsátási sebességeire.
Kompatibilitás/Alaplemezek	Minden megadott alaplemezhez használható.
Bevonatok száma	1-5 ecsettel, az alaplemeztől függően
Lefedettségek	(Elméleti) - 8.33 m ² /l (Gyakorlati) - 7.4 m ² /l ecsettel
Ajánlott száraz réteg vastagság bevonatonként	40 mikron száraz
Ajánlott nedves réteg vastagság bevonatonként	121 mikron nedves
Alkalmazási módok	Légmentes szpré, Ecset, Henger

SZÁLLÍTÁSI, TÁROLÁSI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓ

Tárolás	ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ: A levegő és szélsőséges hőmérsékletek hatásának való kitével kerülni kell. A Primocon teljes felhasználhatósági idejének biztosítása céljából ügyeljünk rá, hogy a használatok között a tartó szorosan zárva legyen, és a tárolási hőmérséklet 5°C/41°F és 35°C/95°F között legyen. Közvetlen napfény hatásától óvni kell. SZÁLLÍTÁS: A Primocon-et szorosan lezárt tartókban kell tartani szállítás és tárolás közben.
Biztonság	ÁLTALÁNOS: El kell olvasni a címke Munkavédelmi adatok c. részét, amely megkapható a műszaki segélyvonalunkon is. Ne dobjunk ki a dobozokat vagy ne öntsük ki a festéket vízfolyásokba, ellenőrzött körülmények között adjuk le. A legjobb, ha hagyjuk a festéket megkeményedni kidobás előtt. KIDOBÁS: A Primocon maradéka nem dobható ki a kommunális szeméttel vagy nem vihető szemétkerakó helyre engedély nélkül. A maradék kidobásával kapcsolatban forduljunk az illetékes hatóságokhoz!
A FELELŐSSÉG KIZÁRÁSA	<i>Az e lapon közölt információ nem feltétlenül teljes. Bárki, aki e terméket felhasználja anélkül, hogy írásban tovább érdeklődne a termék adott célra való alkalmazhatóságát illetően, ezt csak a saját kockázatára teszi, és nem vállalunk semmilyen felelősséget a termék teljesítményéért, vagy az ilyen használatból eredő semmilyen kárért vagy veszteségért (kivéve a hanyagságból eredő halálesetet vagy személyi sérülést). Az ezen adatlapon ismertetett információ esetenként módosulhat a tapasztalataink és a folyamatos termékfejlesztési irányelvünk fényében.</i>