

A TERMÉK MEGNEVEZÉSE

Gyorsan száradó, könnyen felvihető epoxy alapozó nagyteljesítményű védelem biztosítására.

- * Kiváló korrózióvédelem
- * Hajófenékfestékre tapadó bevonat epoxy alapozó rétegek feletti használatra
- * Jó kopásállóság

TERMÉK INFORMÁCIÓ

Szín	YPA400-Fehér, YPA403-Grey
Finiselés	Matt
Fajsúly	1.4
Száraz anyag mennyisége	45%
Keverési arány	3:1 tömeg
Konverter/Kezelő hatóanyag	YPA404
Tipikus eltarthatósági idő	2 év
Illékony szerves vegyületek (a szállítás szerint)	464 g/l
Az egység mérete	750 ml, 2,5 l, 5 l, 20 l

SZÁRÍTÁSI/FEDŐFESTÉSI INFORMÁCIÓ

	Szárítás			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Érintésre száraz	4 óra	2 óra	1 óra	30 perc
Vízbe merítés	24 óra	18 óra	12 óra	8 óra
Az edény élettartama	10 óra	5 óra	3 óra	2 óra

Fedőréteg által	Fedőréteg Az alaplemez hőmérséklete							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
B.F.A.	-	-	5 óra	9 óra	-	-	-	-
Interfill 830	-	-	36 óra	3 hónap	24 óra	3 hónap	24 óra	3 hónap
Interprotect	10 óra	6 hónap	5 óra	6 hónap	3 óra	6 hónap	2 óra	6 hónap
Micron 350	10 óra	24 óra	5 óra	9 óra	3 óra	7 óra	1 óra	5 óra
Micron 77	10 óra	24 óra	5 óra	9 óra	3 óra	7 óra	1 óra	5 óra
Micron 99	10 óra	24 óra	5 óra	9 óra	3 óra	7 óra	1 óra	5 óra
Micron Extra EU	10 óra	24 óra	5 óra	9 óra	3 óra	7 óra	1 óra	5 óra
Micron WA	10 óra	1 hónap	5 óra	1 hónap	3 óra	1 hónap	1 óra	1 hónap
Perfection Undercoat	10 óra	5 napok	5 óra	3 napok	3 óra	2 napok	2 óra	1 napok
Polyurethane Basecoat	10 óra	5 napok	5 óra	3 napok	3 óra	2 napok	2 óra	1 napok
Pre-Kote	10 óra	24 óra	5 óra	9 óra	3 óra	7 óra	1 óra	5 óra
Trilux 33	10 óra	24 óra	5 óra	9 óra	3 óra	7 óra	1 óra	5 óra
Watertite	-	-	36 óra	3 hónap	24 óra	3 hónap	24 óra	3 hónap

Megjegyzés: Minden más International lerakódásgátló esetén, úgy mint a Cruiser Uno EU, Boatguard EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Cruiser Premium Plus, Micron Superior, Micron Extra EU, Navigator, Ultra 300, Boatguard 100, Cruiser 200/250, Trilux 200 és Trilux Hard Antifouling, használja a Micron 350 alkalmazásánál leírt eljárást a következő réteg felviteléhez szükséges idő tekintetében. A felülfestési idők az ecset/henger alkalmazásnak felelnek meg. Ha a maximális felülfestési időt túlléptük, csiszoljuk le 180-220-as nedves vagy száraz csiszolópapírral.

ALKALMAZÁS ÉS HASZNÁLAT

Előkészület

ACÉL Zsírtalanítsa hígítóval vagy Super Cleanerrel. Sa 2.5 -re le kell csiszolni majdnem fehér fémfelület eléréséig. Ha a csiszolás nem lehetséges, a fémfelületet 24-36-os csiszoló koronggal kezeljük, amíg egységes tiszta ragyogó fémfelületet nem kapunk 50-75 mikron finomság eléréséig. A kis területeken sarokcsiszoló alkalmazása.

ALUMÍNÍUM Zsírtalanítsa hígítóval vagy Super Cleanerrel. Jól csiszolja meg 24-120-as finomságú csiszolópapírral (alumíniumnak megfelelő). Az optimális tapadás eléréséhez durvább finomságú csiszolópapír ajánlott. Tisztítsa meg alaposan, majd hagyja megszáradni. Végezzen előalapotást ajánlott International alapozóval minél előbb (8 órán belül) az adott bevonórendszer leírásának megfelelően.

További információért kérjük, lépjen kapcsolatba helyi képviselőjével, vagy látogasson el a www.yachtpaint.com weboldalra.

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek. © AkzoNobel 2018.

CINK/GALVANIZÁLT ACÉL Zsírtalanítsa hígítóval vagy Super Cleanerrel. Jól csiszolja meg 60-120-as finomságú csiszolópapírral. Tisztítsa meg alaposan, majd hagyja teljesen megszáradni. Végezzen előalapozást ajánlott International alapozóval minél előbb (8 órán belül) az adott bevonórendszer leírásának megfelelően.

ROZSDAMENTES ACÉL Finoman fűjük le 50 mikronos profil elérése céljából. Tisztítsa meg alaposan, majd hagyja teljesen megszáradni. Végezzen előalapozást ajánlott International alapozóval minél előbb (8 órán belül) az adott bevonórendszer leírásának megfelelően.

ÓLOM Zsírtalanítsa hígítóval vagy Super Cleanerrel. Jól csiszolja meg 120-as finomságú csiszolópapírral vagy motoros drótkéfével. Tisztítsa meg alaposan, majd hagyja megszáradni. Végezzen előalapozást ajánlott International alapozóval minél előbb (8 órán belül) az adott bevonórendszer leírásának megfelelően.

CSUPASZ FA Csiszolja simára 80-180-as majd 280-as finomságú csiszolópapírral. A csiszolóport kéfével majd törléssel távolítsa el. Amennyiben hígítóval törli át, hagyja a felületet teljesen megszáradni, mielőtt a közvetlenül a fára ajánlott termékeket alkalmazza (lásd a speciális bevonó rendszereket).

Módszer

Ha utána kell tölteni, megfelelő töltőt használjunk a Interprotect első rétegének felvitele után. Festés előtt portórlóval távolítsunk el minden port. A rétegeket az alábbi mennyiségben kell felvinni: Acél/Alumínium/Ötvözet - 4-nél több, 5-nél kevesebb. Ólom - 5, Fa - 3 réteg. Az Interprime 820 feletti kötőréteg esetében: 1 fedőréteg.

Tippek

Keverés Az egyes komponenseket alaposan keverjük fel vagy rázzuk össze. Adjunk az alapozóhoz adalékanyagot, keverjük el és hagyjuk 10 percig, hogy eltávozzanak belőle a légbuborékok.

Hígító YTA061 Thinners No.7 GTA220

Tisztító GTA822-t használjunk a készülék tisztításához.

Egyéb A maximális teljesítmény elérése céljából a kezelési hőmérséklet, 10°C/50°F felett legyen.

Fontos szempontok

Ne használjuk 5°C alatt! Ne használjuk hagyományos (egy-komponensű) bevonatokon! Ne alkalmazzuk, ha az alaplemezen nedvesség csapódhat le! A környezeti hőmérséklet minimum 5°C/41°F és maximum 35°C/95°F legyen! A termék hőmérséklete minimum 10°C és maximum 35°C legyen. Az alaplemez hőmérséklete minimum 5°C/41°F és maximum 35°C/95°F legyen.

Kompatibilitás/Alaplemezek

A Interprotect minden megfelelően előkészített alaplemezen és epoxy alapozón használható. Használható rozsdamentes acél szegélyekhez és a kormánykerékhez. Nem használható semmilyen egy-komponensű terméken. Nem alkalmas bronzból vagy vegyes ötvözetből készült hajócsavarokhoz.

Bevonatok száma

1-5 ecsettel/hengerrel az alaplemeztől és a használatlól függően

Lefedettségek

(Elméleti) - 9.1 m²/l ecsettel
(Gyakorlati) - 8.1 m²/l ecsettel

Ajánlott száraz réteg vastagság bevonatonként

50 mikron száraz ecsettel

Ajánlott nedves réteg vastagság bevonatonként

111 mikron nedves ecsettel

Alkalmazási módok

Ecset, Henger

SZÁLLÍTÁSI, TÁROLÁSI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓ

Tárolás

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ:

A levegő és szélsőséges hőmérsékletek hatásának való kitével kerülni kell. A Interprotect teljes felhasználhatósági idejének biztosítása céljából ügyeljünk rá, hogy a használatok között a tartó szorosan zárva legyen, és a tárolási hőmérséklet 5°C/41°F és 35°C/95°F között legyen. Közvetlen napfény hatásától óvni kell.

SZÁLLÍTÁS:

A Interprotect-et szorosan lezárt tartókban kell tartani szállítás és tárolás közben.

Biztonság

ÁLTALÁNOS:

El kell olvasni a címke Munkavédelmi adatok c. részét, amely megkapható a műszaki segélyvonalunkon is.

KIDOBÁS:

Ne dobjuk ki a dobozokat vagy ne öntsük ki a festéket vízfolyásokba, ellenőrzött körülmények között adjuk le. A legjobb, ha hagyjuk a festéket megkeményedni kidobás előtt.

A Interprotect maradéka nem dobható ki a kommunális szeméttel vagy nem vihető szemétkerakó helyre engedély nélkül. A maradék kidobásával kapcsolatban forduljunk az illetékes hatóságokhoz!

A FELELŐSSÉG KIZÁRÁSA

Az e lapon közölt információ nem feltétlenül teljes. Bárki, aki e terméket felhasználja anélkül, hogy írásban tovább érdeklődne a termék adott célra való alkalmazhatóságát illetően, ezt csak a saját kockázatára teszi, és nem vállalunk semmilyen felelősséget a termék teljesítményéért, vagy az ilyen használatból eredő semmilyen kárért vagy veszteségért (kivéve a hanyagságból eredő halálesetet vagy személyi sérülést). Az ezen adatlapon ismertetett információ esetenként módosulhat a tapasztalataink és a folyamatos termékfejlesztési irányelvünk fényében.