

A TERMÉK MEGNEVEZÉSE

A Perfection 2-komponensű poliuretán kiváló teljesítményű, magasfényű fedő finiselő festék. A legtartósabb, ultramagas fényű finiselő réteget biztosít szuper szintartással, a vegyi anyagokkal szembeni kiváló ellenállással és kopásállósággal. Kifejezetten arra fejlesztették ki, hogy segítse a tapasztalt amatőröket a profi minőségű eredmények könnyű elérésében. A vegyi anyaggal kezelt poliuretánnal kombinált UV szűrők a lehető leghosszabb élettartamot biztosítják.

* A legkeményebb, kopásálló finiselés kiváló választás a nagy kopásnak kitett területeken való használatra, pl. a fedélzeteken (Intergrip adalékanyaggal).

* Kémiai ellenállás dízel, benzin, olaj, enyhe savak és lúgok hatásának

TERMÉK INFORMÁCIÓ

Szín	YHA183-Platinum, YHA184-Med. White, YHA192-Off White, YHA194-Oyster White, YHA198-Mat'horn White, YHA216-Royal Blue, YHB000-Snow White, YHB663-Jade Mist Green, YHE294-Chilli Red, YHF991-Mauritius Blue, YHK990-Flag Blue, YHS056-Fight. Lady Yellow, YHS070-Cream, YHS187-Polar White, YHS248-Arctic White, YHS253-Pearl White, YHS299-Rochelle Red, YHS936-Lauderdale Blue, YHY999-Jet Black
Finiselés	Magasfényű
Fajsúly	1.17
Száraz anyag mennyisége	49%
Keverési arány	2:1 tömeg (a szállítás szerint)
Konverter/Kezelő hatóanyag	YGB001
Tipikus eltarthatósági idő	2 év
Illékony szerves vegyületek (a szállítás szerint)	486 g/l
Az egység mérete	750 ml, 2.5 l

Megjegyzés: Nem minden országban kapható az összes szín és kiegészítés. További információkért forduljon helyi műszaki képviselőjéhez.

SZÁRÍTÁSI/FEDŐFESTÉSI INFORMÁCIÓ

	Szárítás			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Érintésre száraz	11 óra	7 óra	4 óra	3 óra
Az edény élettartama	5 óra	3 óra	2 óra	1 óra

	Fedőréteg							
	Az alaplemez hőmérséklete							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Fedőréteg által	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Perfection	28 óra	4 napok	14 óra	3 napok	6 óra	2 napok	4 óra	1 napok

ALKALMAZÁS ÉS HASZNÁLAT**Előkészület****KORÁBBAN FESTETT FELÜLETEK**

Jó állapotban Mossuk le Super Cleaner-rel, öblítsük le friss vízzel és hagyjuk megszáradni. Finomra csiszolás 280-320-as csiszolópapírral.

Rossz állapotban Távolítsuk el az összes korábbi festékréteget és alapozóval kezeljük az alaplemezt.

ALAPOZÁS A csupasz alaplemezek minden előkészítését a megfelelő alapozó adatlapja ismerteti.

CSUPASZ FA Alapozás Interprotect-tel.


ACÉL Alapozás Interprotect-tel.

ALUMÍNIUM Alapozás Interprotect-tel.

Üvegszállal erősített műanyag Mossuk le Super Cleaner-rel, öblítsük le friss vízzel és hagyjuk megszáradni. Fújuk le vagy csiszoljuk 180-220-as csiszolópapírral. Nem szükséges alapozás.

ÁLLNI HAGYOTT/AZ IDŐJÁRÁS HATÁSÁNAK KITETT GÉLBEVONATOK Az állni hagyott/az időjárás hatásának kitett gélbevonatok potenciálisan porózus jellege miatt az oldószer/nedvesség csapdába ejtésének kockázata a festés után

További információért kérjük, lépjen kapcsolatba helyi képviselőjével, vagy látogasson el a www.yachtpaint.com weboldalra.

 Az AkzoNobel logo és az e kiadványban említett egyéb termékek az Akzo Nobel márkavédjegyei vagy licence van e termékekre. ©Akzo Nobel 2009.

Hivatkozás:3110 Perfection - A kibocsátás kelte:2013. 03. 18.



	<p>sokkal nagyobb, mint amikor a gélbevonat még új. Az így csapdába ejtett folyadék a festékréteg felhőlyagosodását okozhatja. A festékréteg felhőlyagosodási kockázatának csökkentése céljából ajánljuk, hogy az Interprotect 3 réteget vigyük fel a gélbevonat eltömlése céljából. Az Interprotect-re Perfection Undercoat-ot kell felvinni a felső réteg felvitele előtt.</p> <p>MINDEN ALAPLEMEZ Perfection Undercoat-ot használjunk.</p>
Módszer	Az alaréteget 320-400-as simasági fokozatra kell lecsiszolni nedves vagy száraz papírral. Ronggyal töröljük le a port. 2-3 rétegben vigyük fel!
Típek	<p>Keverés Mindegyik rész tartalmát rázzuk fel a keverés előtt. Adjuk hozzá a kezelő hatóanyagot az alapozóhoz, keverjük fel és hagyjuk 20 percig állni, hogy eltávozzanak a buborékok.</p> <p>Hígító Thinner No.9.</p> <p>Hígítás Lehet hígítani 5-10%-segtő alkalmazás.</p> <p>Tisztító Thinner No.9.</p> <p>Szellőzés és páratartalom ellenőrzése Száraz, jól szellőztethető feltételek mellett használjuk. Kerüljük a túlzottan nedves feltételeket, a 80 % feletti relatív páratartalmat.</p> <p>Egyéb A legjobb eredmény 15°C-on érhető el. Világosabb színekhez keverjük el az első fedőréteget 50-50 arányban az alsó réteggel, hogy jobb legyen a szírmélység és az átátszatlanság. Mindkét terméket előbb a megfelelő kezelő hatóanyagokkal keverjük el! Hengerezésnél a legjobb eredmény elérése céljából párnával vagy ecsettel simítsuk el az alapréteget. Fedélzeti festékként való felhasználáskor csúszásgátló adalékanyagot tegyünk hozzá. Nagyobb keménység érhető el 7-10 nap alatt 15°C/59°F hőmérsékleten. Szükség esetén a Perfection Matting Additive (YZM914) alkalmazható a Perfection-vel. Lásd a Perfection Matting Additive adatlapon a használatára vonatkozó részleteket.</p>
Fontos szempontok	Csak akkor használjuk, ha alaposan elkevertük a kezelő hatóanyaggal a megadott arányban. Ne fessünk közvetlen napsütésben! Ne használjuk este későn, mivel a nedvesség lecsapódás miatt elveszhet a fény az éjszaka során. Hagyjuk száradni jól szellőztethető környezetben! A termék hőmérséklete minimum 15°C/59°F és maximum 35°C/95°F legyen. A környezeti hőmérséklet minimum 5°C/41°F és maximum 30°C/86°F legyen! Az alaplemez hőmérséklete minimum 5°C/41°F és maximum 30°C/86°F legyen.
Kompatibilitás/Alaplemezek	Ne használjuk a Perfection-t rugalmas konstrukciókon! Megkarcolja a carvel és klinker/palánkos építész hajtőrzseket. A Perfection nem használható egy-komponensű termékek felett. Nem alkalmas állandóan vízbe merülő felületekre.
Bevonatok száma	2-3 réteg
Lefedettségek	(Elméleti) - 13.24 m ² /l (Gyakorlati) - 11.9 m ² /l
Ajánlott száraz réteg vastagság	37 mikron száraz
Ajánlott nedves réteg vastagság	76 mikron nedves
Alkalmazási módok	Ecset, Henger, NE ALKALMAZZUNK SZÓRÁST - A professzionális felhasználók a festékszórós felvitellel kapcsolatban a Perfection (Professional) adatlapján tájékozódhatnak.

SZÁLLÍTÁSI, TÁROLÁSI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓ

Tárolás	<p>ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ: A levegő és szélsőséges hőmérsékletek hatásának való kitével kerülni kell. E termék teljes felhasználhatósági idejének biztosítása céljából ügyeljünk rá, hogy a használatok között a tartó szorosan zárva legyen, és a tárolási hőmérséklet 5°C/41°F és 35°C/95°F között legyen. Közvetlen napfény hatásától óvni kell.</p> <p>SZÁLLÍTÁS: A Perfection-et szorosan lezárt tartókban kell tartani szállítás és tárolás közben.</p>
Biztonság	<p>ÁLTALÁNOS: Izocionátokat tartalmazhat, amelyek ártalmasak lehetnek a légzőszervi rendszerre. El kell olvasni a címke Munkavédelmi adatok c. részét, amely megkapható a műszaki segélyvonalunkon is.</p> <p>KIDOBÁS: Ne dobjuk ki a dobozokat vagy ne öntsük ki a festéket vízfolyásokba, ellenőrzött körülmények között adjuk le. A legjobb, ha hagyjuk a festéket megkeményedni kidobás előtt. A Perfection maradéka nem dobható ki a kommunális szeméttel vagy nem vihető szeméttelrakó helyre engedély nélkül. A maradék kidobásával kapcsolatban forduljunk az illetékes hatóságokhoz!</p>
A FELELŐSSÉG KIZÁRÁSA	<p><i>Az e lapon közölt információ nem feltétlenül teljes. Bárki, aki e terméket felhasználja anélkül, hogy írásban tovább érdeklődne a termék adott célra való alkalmazhatóságát illetően, ezt csak a saját kockázatára teszi, és nem vállalunk semmilyen felelősséget a termék teljesítményéért, vagy az ilyen használatból eredő semmilyen kárért vagy veszteségért (kivéve a hanyagságból eredő halálesetet vagy személyi sérülést). Az ezen adatlapon ismertett információ esetenként módosulhat a tapasztalataink és a folyamatos termékfejlesztési irányelvünk fényében.</i></p>